

STORM VALVE

1- Informações Gerais:

Descrição do Bem de Capital:

A Storm Valve foi projetada para funcionar acima de um packer de conjunto de compressão semelhante ao DLT Retrievable Packer. A válvula Storm permite que o tubo de perfuração ou tubulação próximo à superfície seja desconectado sem tropeçar em toda a coluna. Ele foi projetado para ser utilizado em situações em que a plataforma deve ser abandonada rapidamente. Também pode ser usado para trocar equipamentos de superfície sem tropeçar na coluna de perfuração. E permanecerá fechado para fornecer uma vedação segura até que o tubo de perfuração ou tubulação seja reconectado.

Descrição Técnicas:

- **Fabricante:** D e L
- **Dimensão:** 9-5/8 polegadas
- **Modelo:** Storm Valve

Especificações do produto

Tamanho	Diamêtro externo	Diamêtro interno
9-5/8	2.00	9-5/8"

Características Especiais

- Design robusto e comprovado em campo
- O plugue de bombeamento permite acesso total para rede fixa e circulação
- Operação automática da válvula durante operações de desconexão e reconexão

2- Campo de Aplicação:

É utilizada nas atividades de completação de poços de petróleo.

3- Bem de Capital: suas partes, peças e componentes:

Os desenhos descritivos abaixo ilustram ferramentas para liberação de emergência de fundo de poço para abandono rápido utilizadas em conjunto com dispositivo de vedação “packer” de coluna.

